

iBiotec®

**HERSTELLER VON TECHNISCHEN PRODUKTEN UND SPRAYS FÜR DIE INDUSTRIE
PROZESS - MRO - WARTUNG
ALTERNATIVE LÖSUNGSMITTEL - ERSATZ FÜR CMR-LÖSUNGSMITTEL**

Datenblatt - Ausgabe von : 1/22/2025

iBiotec®

NEOLUBE® SOL 4

**ZUCKERLÖSENDES ÖL
SCHMIEREND, REINIGEND, ANTIHAFTEND
ZUR PRÄVENTIVEN UND KURATIVEN BEHANDLUNG**



Nonfood Compounds
Program Listed (Category H1)
(Registration 154976)



Kanister 20 L



Löst Zuckerkristalle, Zuckerreste und Stärke auf
Vermeidet die erneute Ablagerung
Vermeidung von Produktionsausfällen
Garantiert konstante Gewichte
Ohne Restpestizide, ohne GVO

ANWENDUNGSBEREICHE

Raffinerien und Verpackung von Zucker, Rohstoffen, Zentrifugen, Förderbänder, Kettenförderbänder, Laufrollen, Verpackungsmaschinen, Stick Packs, Flow Packs, Twist Trappers, Beutelschweißmaschinen. Industrielle oder

handwerkliche Süßwaren, Backwaren, Pralinen, Süßgetränke, Sirupe, Herstellung von Nougat, Makronen, Lutscher, Kaugummis, Formverarbeitung, Beschichtungsmaschinen, Dosiermaschinen und Förderbänder, Schneidemaschinen, Verpackungsmaschinen, Verschleißmaschinen. Multi-Screen-Skalen.

PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DES SCHMIERÖLS			
MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Art	visuell	Flüssigkeit	nm
Farbe	Visuell	Weiß	nm
Geruch	Olfaktorisch	Geruchlos	nm
Dichte bei 20°C	NF IN ISO 12.185	975	g/L
Art der Festschmierstoffe	-	Ohne	-
Grundölsorte	-	Pflanzlichen	-
Kinematische Viskosität Grundöl bei 40°C Grundöl bei 100°C	NF IN ISO 3 104	2 1.8	mm ² /s-1 mm ² /s-1
Sulfatasche	NF T 60 144	0	%
Säurewert (Ia)	EN 14 104	<0,1	mg (KOH)/g
Flammpunkt (geschlossener Tiegel)	NF EN 22.719	Ohne	°C
Selbstentzündungstemperatur	ASTM E 659	-	°C
Gefrierpunkt	ISO 3016	- 5	°C
Verunreinigungen über 25 µ über 75 µ über 125 µ	FTMS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml

LEISTUNGSMERKMALE

MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Betriebstemperatur	-	0 +50	°C
Korrosion Cu-Klinge 24h 100°C	ISO 2160	1b	Notierung
Verlust durch Verdampfung 22h bei 121°C	ASTM D 972	nm	% der Masse
Gehäusetest 4 Kugeln Durchmesser des Prüfeindrucks Schweißlast-Index	ISO 20.623 - ASTM D 2266	nm nm	mm daN
SRV-Test	ASTM D 5707	nm	Koeffizient
Elastomerquellversuch (Massänderung)	FTM 791	< 0,5	%
Betriebsgeräuschunterdrückung	FAG MMG 11	2	Klassifizierung
Maximal zulässige Drehzahl	-	nm	m/s-1
Beständigkeit gegen Wasserauswaschung bei 80°C	ASTM 1264	Vollständig löslich	%
Kaltstartmoment bei -20°C	ASTM D 1478-63	-	Nr. cm

*nicht gemessen oder nicht messbar

BETRIEBSANLEITUNG

Je nach Ablagerungszustand pur oder verdünnt in Wasser verwenden.

Mit Lappen, Pinsel, Schwamm oder Spray auf die zu behandelnden Flächen auftragen.

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué

